

Магифлор ЭП 263

Двухкомпонентная эпоксидная смола для получения окрасочных, самовыравнивающихся, наполненных песком и финишных покрытий

Описание материала

Универсальный двухкомпонентный окрашенный эпоксидный состав для устройства полимерных покрытий, на основе модифицированных эпоксидных смол. Для устройства тонкослойных, окрасочных, самовыравнивающихся и высоконаполненных покрытий бетона и цементных стяжек, подверженных средним и среднетяжелым изнашивающим нагрузкам, например, склады, сборочные цеха, мастерские, погрузо-разгрузочные площадки, торговые и выставочные центры, спортивные арены, крытые отапливаемые паркинги и др.

Свойства и преимущества

- Нескользящее покрытие рекомендуется для влажных производств, пищевой промышленности, производственных ангаров и др.;
- Высокая химическая и механическая стойкость;
- Не имеет неприятного запаха при нанесении;
- Простота в нанесении;
- Высокая скорость полимеризации;
- Непроницаемость для жидкостей.

Технические характеристики

Параметр		Характеристика		
Основа		Эпоксид		
Внешний вид	Комп А	Окрашенная жидкость		
	Комп В	Прозрачная жидкость		
	Смесь	Цветная жидкость		
Сухой остаток		98-100 % (масс. / объем.)		
Плотность, г/см ³	Комп А	~ 1,53		
	Комп В	~ 0,98		
	Смесь	~ 1,38		
Время жизни, мин	+30°C	15		
	+20°C	25		
	+10°C	50		
Интервал перекрытия следующим слоем без растворителя (мин. / макс.)	+30°C	8 часов / 24 часа		
	+20°C	12 часов / 48 часов		
	+10°C	24 часа / 4 суток		
Интервал перекрытия следующим слоем, содержащим растворитель (мин. / макс.)	+30°C	16 часов / 48 часов		
	+20°C	24 часа / 4 суток		
	+10°C	36 часов / 6 суток		
Время отверждения		Хождение	Легкая нагрузка	Полная нагрузка
	+30°C	8 часов	48 часов	5 суток
	+20°C	12 часов	4 суток	7 суток
	+10°C	24 часа	6 суток	10 суток

Соотношение компонентов (А / В)	Массовое	Объемное
	4 / 1 (80,0 / 20,0)	2,57 / 1 (72,0 / 28,0)
Свойства отвержденного материала		
Твердость по Шору D	76 (7 дней при 23°C)	
Прочность на сжатие, МПа	~ 65 (28 дней при 23°C)	
Прочность на растяжение при изгибе, МПа	~ 15 (28 дней при 23°C)	
Прочность сцепления при растяжении, МПа	>1,5 (разрушение бетона)	
Истираемость по Таберу, мг	40	
Коэффициент сопротивления скольжению.	R9-R13 (в зависимости от системы)	

Информация о системах

Тонкослойное покрытие:

Грунтовка: 1-2 x Магифлор ЭП 161
 Покрытие: 2 x Магифлор ЭП 263;

Текстурное декоративное покрытие:

Грунтовка: 1-2 x Магифлор ЭП 161
 Покрытие: 1-2 x Магифлор ЭП 263+ загуститель;

Самовыравнивающее гладкое покрытие 1,0 мм:

Грунтовка: 1-2 x Магифлор ЭП 161
 Покрытие: 1 x Магифлор ЭП 263+ наполнитель F34;

Самовыравнивающее гладкое покрытие 1,5-3,0 мм:

Грунтовка: 1-2 x Магифлор ЭП 161
 Покрытие: 1 x Магифлор ЭП 263+ кварцевый песок фракции 0,1-0,4 мм;

Высоконаполненное шероховатое покрытие 4 мм:

Грунтовка: 1-2 x Магифлор ЭП 161
 Покрытие: 1 x Магифлор ЭП 263
 + кварцевый песок фракции 0,1-0,3 мм засыпка в избытке:
 кварцевый песок фракции 0,4-0,8 мм
 Финишное покрытие: 1 x Магифлор ЭП 263.

Нанесение/ расход

Система	Материал	Расход
Грунтовка	1-2 x Магифлор ЭП 161	1-2 x 0,35-0,55 кг/м ²
Выравнивание/слой на сдир	Магифлор ЭП 161+кварцевый песок фракцией 0,1 -0,4мм (1 часть смолы+ 0,5 части песка)	1,7 кг/м ² /1мм
Тонкослойное покрытие	2 x Магифлор ЭП 263	0,25 – 0,3 кг/м ² на 1-н слой
Текстурное декоративное покрытие	1-2 x Магифлор ЭП 263 + загуститель	0,5 – 0,8 кг/м ² на 1-н слой
Самовыравнивающее гладкое покрытие 1,0мм	1 масс.ч. Магифлор ЭП 263 + 0,4 масс.ч наполнитель F34	1,6 кг/м ² смеси (1,15 кг смолы + 0,45кг наполнителя F34)
Самовыравнивающее гладкое покрытие 1,5 – 3,0 мм	1 масс.ч. Магифлор ЭП 263 + 1 масс.ч кварцевого песка фракцией 0,1 -0,4мм	1,9 кг/м ² смесь (0,95 кг/м ² смолы +0,95 кг/м ² кварцевого песка) на 1 мм толщины слоя

Шероховатое покрытие с засыпкой песком, толщина 4,0 мм	1 масс.ч. Магифлор ЭП 263 + 1	2,0 кг/м ²
	масс.ч кварцевого песка фракцией 0,1 -0,4мм	2,0 кг/м ²
	+ кварцевый песок фракцией 0,4 – 0,8 мм	6,0 кг/м ²
	+ финишное покрытие Магифлор ЭП 263	0,7 кг/м ²

Примечание: приведенные данные являются теоретическими и не учитывают пористость основания, ровность поверхности.

Подготовка основания

Прочность на сжатие бетонной поверхности должна быть не менее 80% от марочной прочности, но не менее 20 Н/мм². Прочность при растяжении не менее 1,5 Н/мм². Все поверхности бетонных оснований должны быть очищены от непрочных участков и цементного молочка с применением абразивоструйной очистки. Поверхность должна быть сухой. Влажность бетона в поверхностном слое на глубине 20 мм должна быть не более 4%. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Основание должно быть ровным и соответствовать категории А5 по ГОСТ 13015 и классу шероховатости 2-Ш.

Подготовка материала к работе

При помощи низкооборотистой дрели (до 300 об/мин) со спиралевидной насадкой тщательно перемешать компонент А. Не останавливая перемешивание влить компонент В и продолжать смешивание в течении 3 мин до получения однородной массы. В виду того, что на стенках емкости может остаться не промешанный материал, рекомендуется смесь перелить в чистую емкость и ещё раз перемешать в течении 2-х минут. Если необходимо приготовить ремонтный состав или выравнивающую стяжку, то после перемешивания компонентов, ввести смесь кварцев до получения нужной консистенции и перемешать смесь ещё раз до равномерного распределения наполнителя в связующем.

Нанесение материала

Материал может применяться при температуре основания и воздуха в интервале +10...+30°C и относительной влажности воздуха не более 80%

В качестве грунтовки.

Равномерно нанести грунт при помощи короткошерстного валика расходом 0,35-0,55 кг/м², через 40-50 минут оценить впитываемость грунта в основании. Критерием оценки качества покрытия является равномерная глянцевая плёнка. В случае, если при визуальном осмотре наблюдается полное впитывание грунта в основании, необходимо нанести ещё 1 слой грунта по принципу мокрое по мокрому.

Выравнивающая стяжка

Грубую поверхность необходимо выровнять в первую очередь. Для этого используйте выравнивающий раствор Магифлор ЭП 161 (см. техническое описание на Магифлор ЭП 161).

Тонкослойное покрытие

Магифлор ЭП 263, наносится короткошерстным валиком (прокатка вдоль и поперек).

Основной слой, гладкий

Магифлор ЭП 263 выливается на пол и равномерно распределяется зубчатым шпателем. Сразу после этого поверхность прокатывается игольчатым валиком в поперечных направлениях для выравнивания и удаления вовлеченного воздуха.

Нескользящее, шероховатое покрытие

Магифлор ЭП 263 выливается на пол и равномерно распределяется зубчатым шпателем. Сразу после этого прокатывается игольчатым валиком для выравнивания и удаления вовлеченного воздуха. Засыпка песком производится в интервале от 15 до 30 минут (при +20°C), вначале песок

рассыпается слегка, потом до полного насыщения и с избытком.

Финишное покрытие

Финишное покрытие можно наносить эластичным шпателем, после чего прокатать (вдоль и поперек) короткошерстным валиком.

Очистка оборудования и инструментов

Для очистки инструмента и оборудования следует использовать растворитель **Магитекс Сольвент 40** или другой подходящий органический растворитель. Отверждённый материал удаляется только механически.

Меры безопасности

Рекомендации и требования по безопасному обращению, хранению и утилизации химических товаров приводятся в самом последнем паспорте безопасности материала, в котором содержатся физические, экологические, токсикологические и прочие данные, имеющие отношение к безопасности данного продукта.

Упаковка и хранение

Компонент А: 20,0 кг в 20 л металлическом ведре

Компонент В: 5,0 кг в 5 л металлическом ведре

Хранить в сухом, прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C, без доступа солнечного света, вдали от источников тепла и огня.

Срок годности - 12 месяцев с даты изготовления в невскрытой заводской упаковке при соблюдении условий хранения.

В настоящем листе технической информации приведены рекомендации, которые могут изменяться в зависимости от конкретного объекта. Приведенные данные по применению являются ориентировочными. Практические величины определяются непосредственно на объекте. Настоящий лист технической информации отменяет все предыдущие листы технической информации. Производитель не несёт ответственность за последствия, вызванные нарушением технологии применения и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями и не провел пробное нанесение. Приведенные сведения соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель гарантирует качество продукта, однако не может знать всех конкретных условий применения наших материалов, поэтому за определение пригодности данного продукта в конкретных условиях применения ответственность несет потребитель. Необходимо проводить пробное нанесение материала, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если совместно используются материалы других производителей.

ООО «НПП «РусХимСинтез»

121205, г. Москва, территория Инновационного центра «Сколково»,

Большой бульвар, 42, корп. 1, «Технопарк»

Тел. +7 (495) 108-46-23

e-mail: info@ruchems.ru

